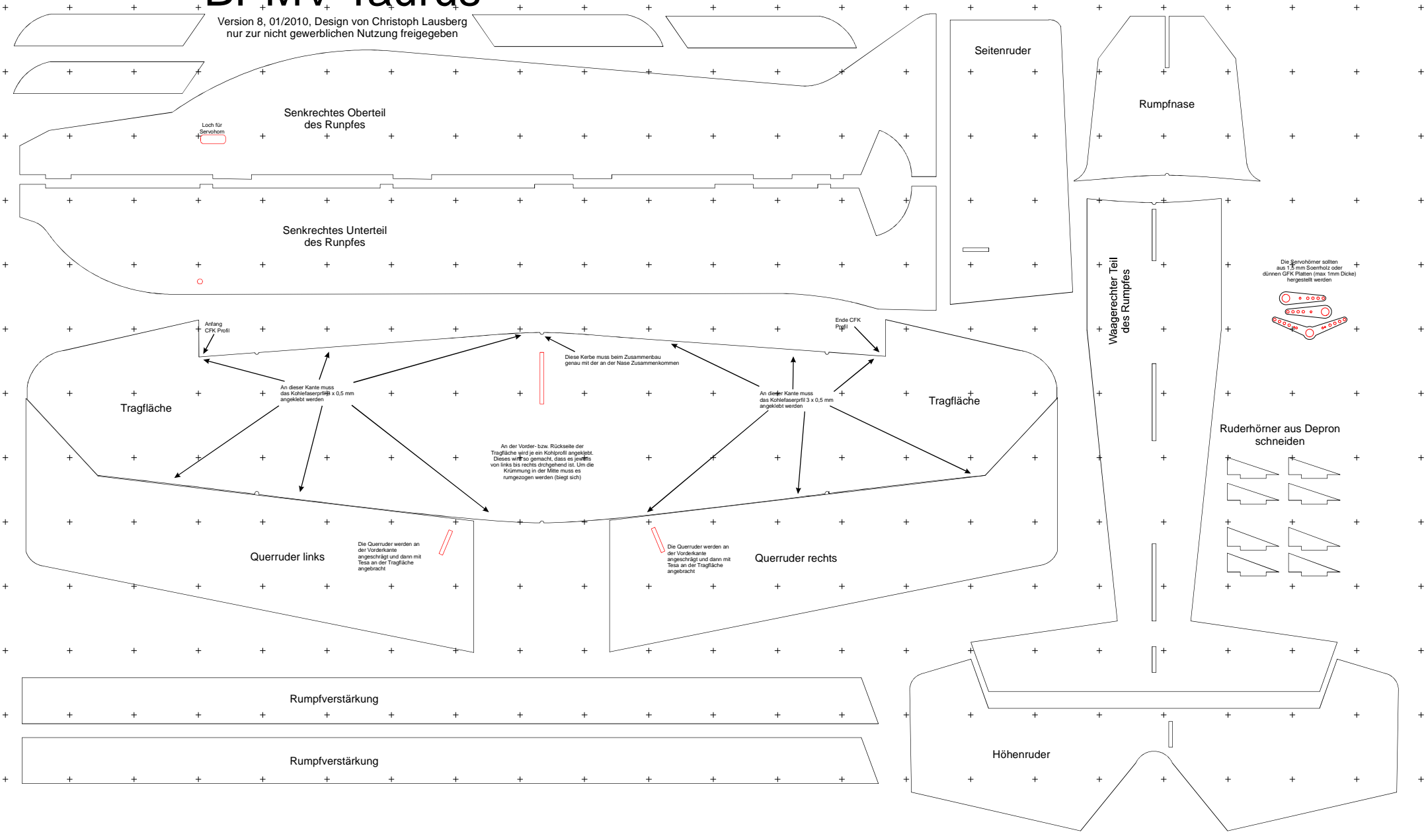


# BPMV Taurus

Version 8, 01/2010, Design von Christoph Lausberg  
nur zur nicht gewerblichen Nutzung freigegeben



Loch für Servohorn

Senkrecht  
Oberteil  
des Rumpfes

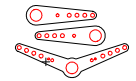
Senkrecht  
Unterteil  
des Rumpfes

Seitenruder

Rumpfnase

Waagerechter Teil  
des Rumpfes

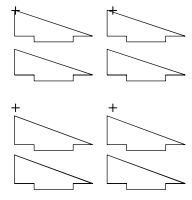
Die Servohörner sollten aus 1,5 mm Sienholz oder dünnen GFR-Platten (max. 1mm Dicke) hergestellt werden



Tragfläche

Tragfläche

Ruderhörner aus Depron schneiden



Querruder links

Querruder rechts

Rumpfverstärkung

Rumpfverstärkung

Höhenruder

Anfang CFK Profil

Ende CFK Profil

An dieser Kante muss das Kohlefaserprofil 3 x 0,5 mm angeklebt werden

An dieser Kante muss das Kohlefaserprofil 3 x 0,5 mm angeklebt werden

Diese Kerbe muss beim Zusammenbau genau mit der an der Nase zusammenkommen

An der Vorder- bzw. Rückseite der Tragfläche wird je ein Kohlprofil angeklebt. Dieses wird gemacht, dass es jeweils von links bis rechts durchgehend ist. Um die Krümmung in der Mitte muss es rungezogen werden (biegt sich)

Die Querruder werden an der Vorderkante angeschrägt und dann mit Teiss an der Tragfläche angebracht

Die Querruder werden an der Vorderkante angeschrägt und dann mit Teiss an der Tragfläche angebracht