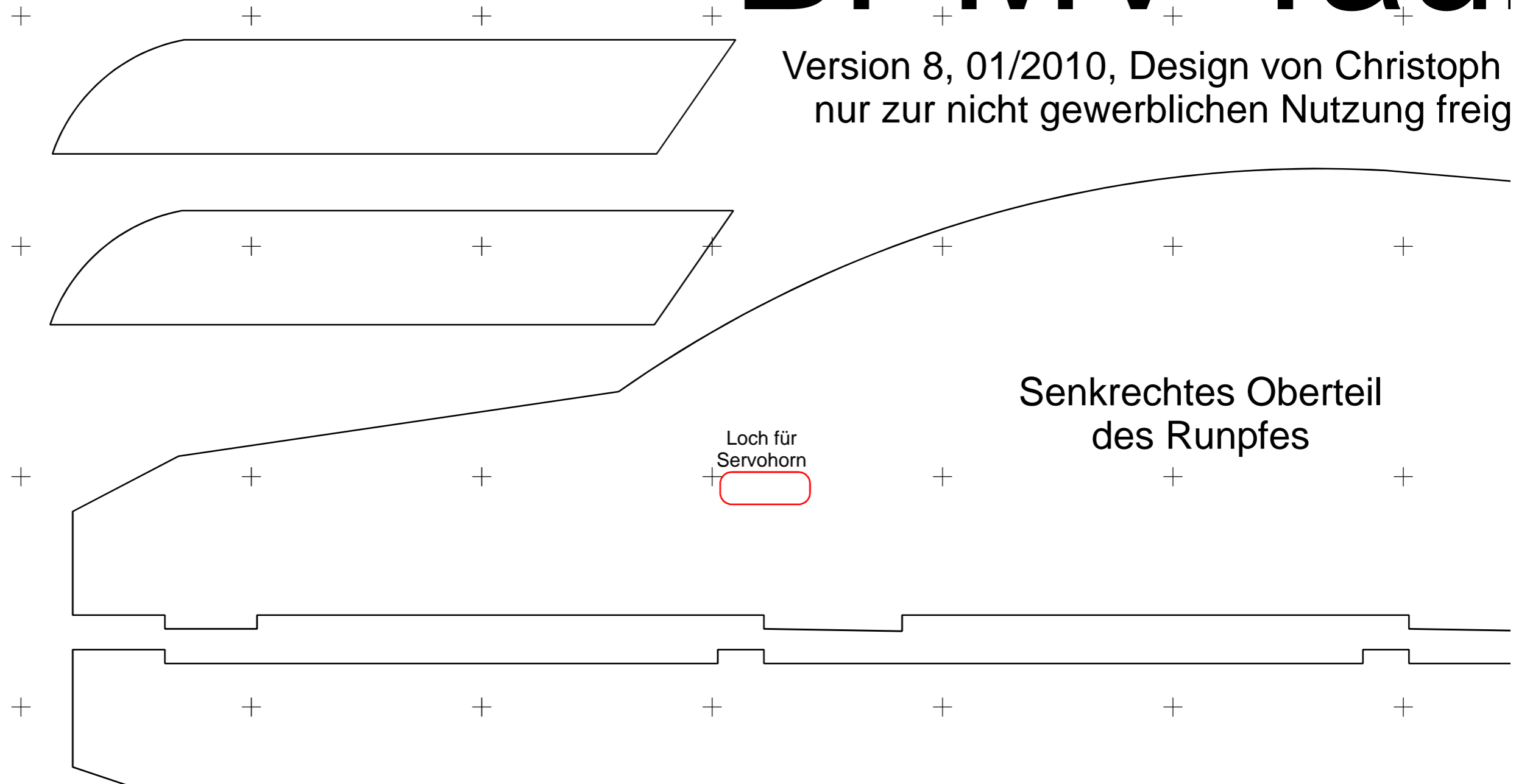


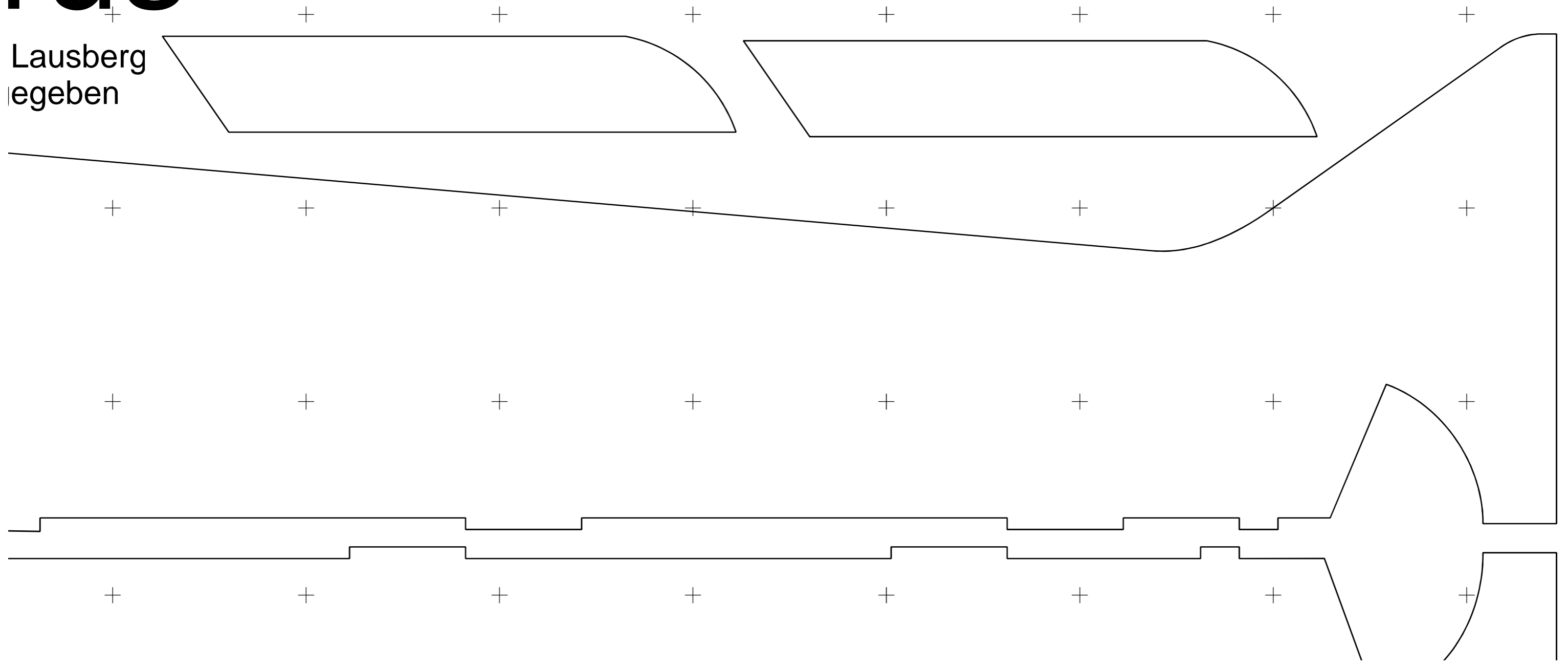
BPMV Tau

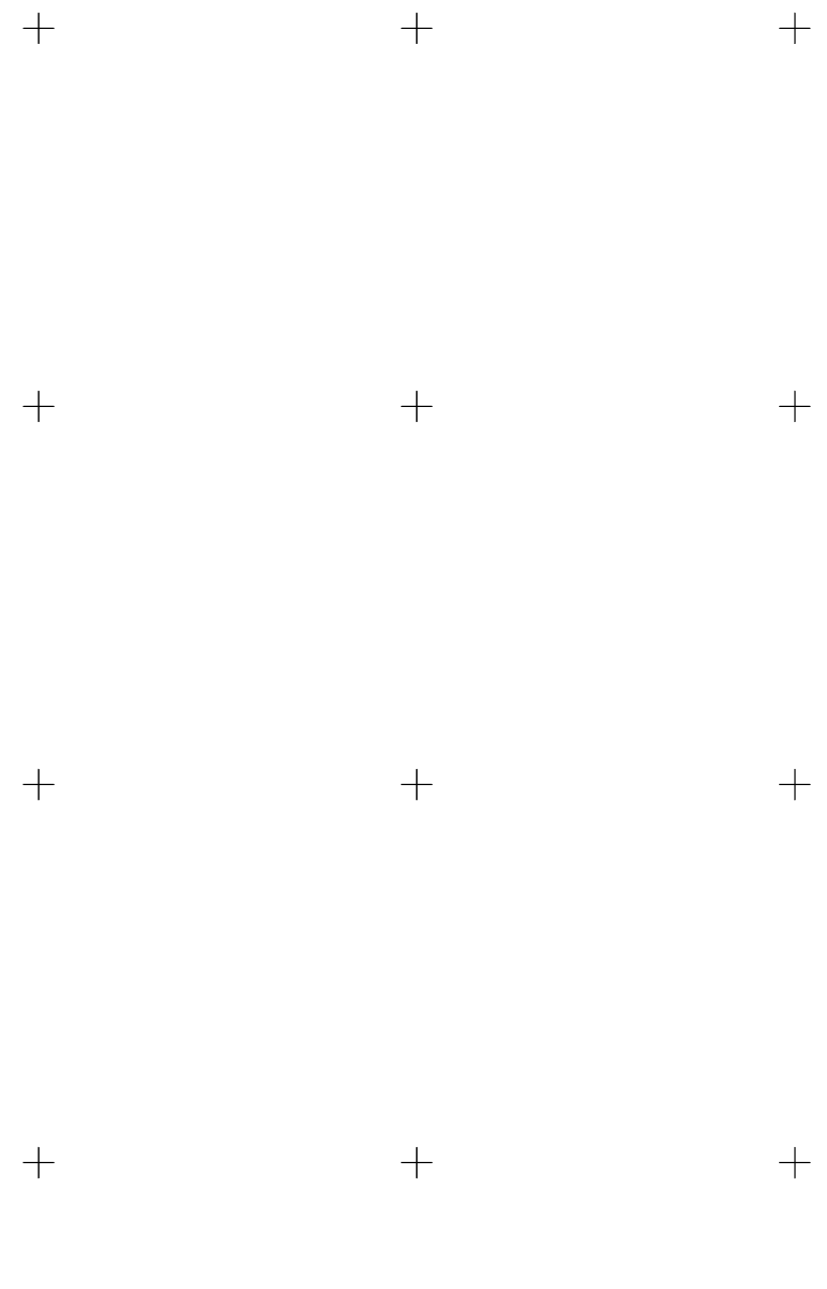
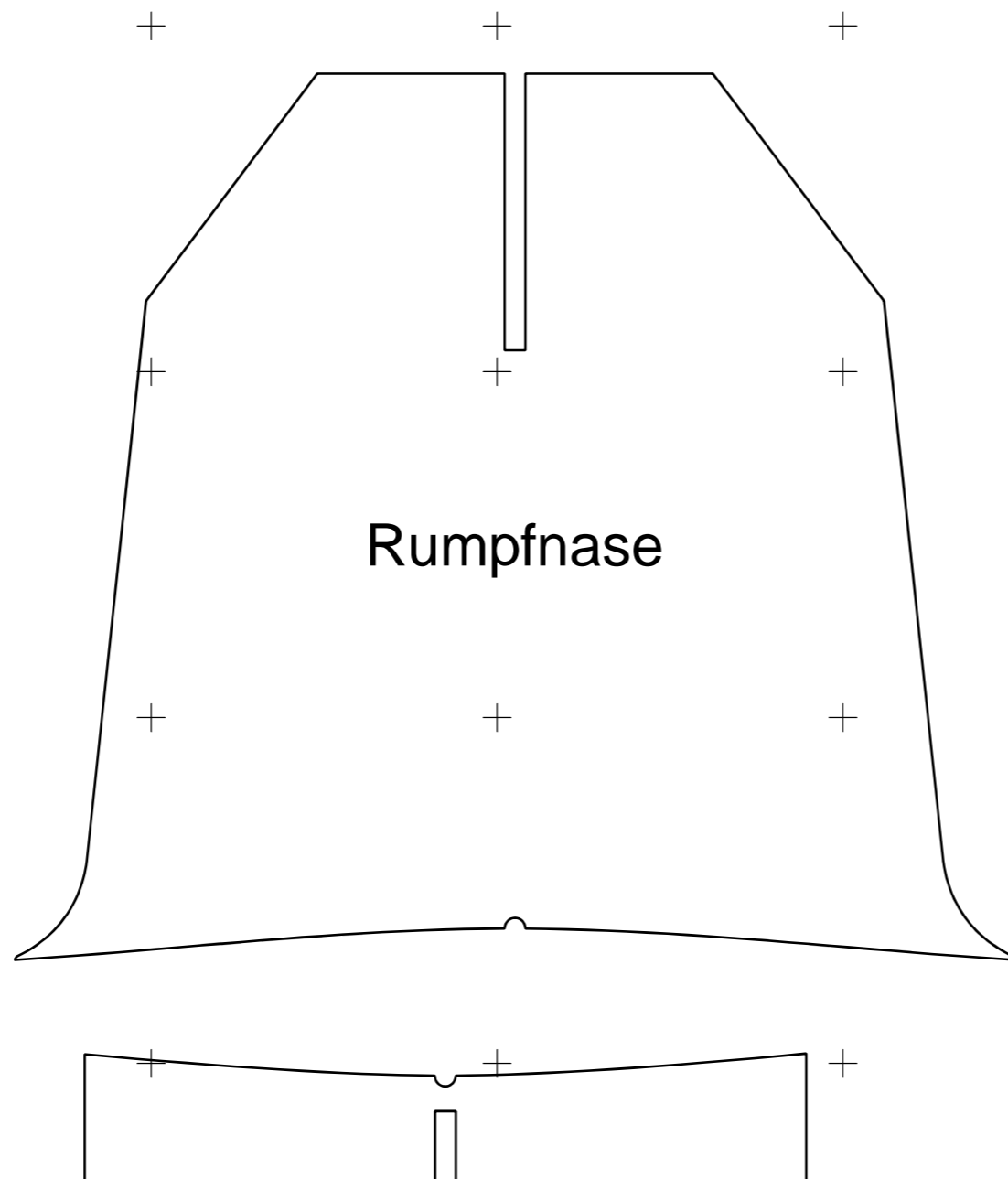
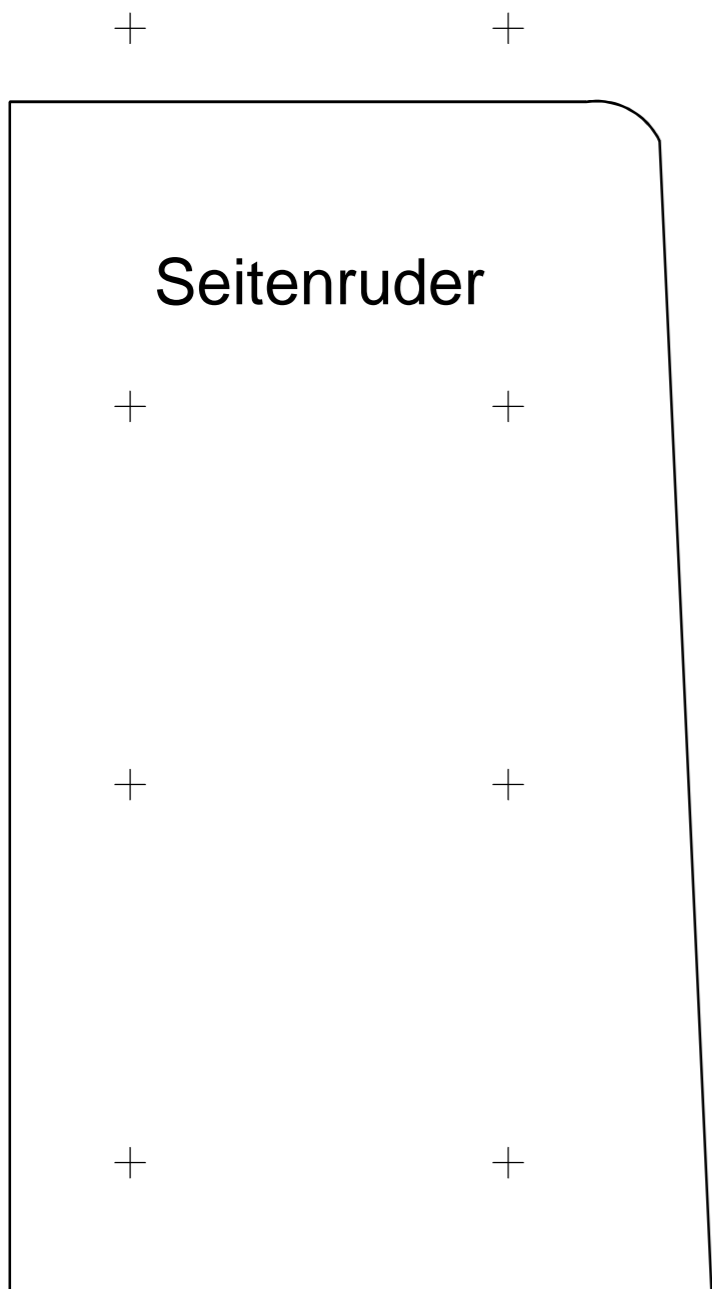
Version 8, 01/2010, Design von Christoph
nur zur nicht gewerblichen Nutzung freig



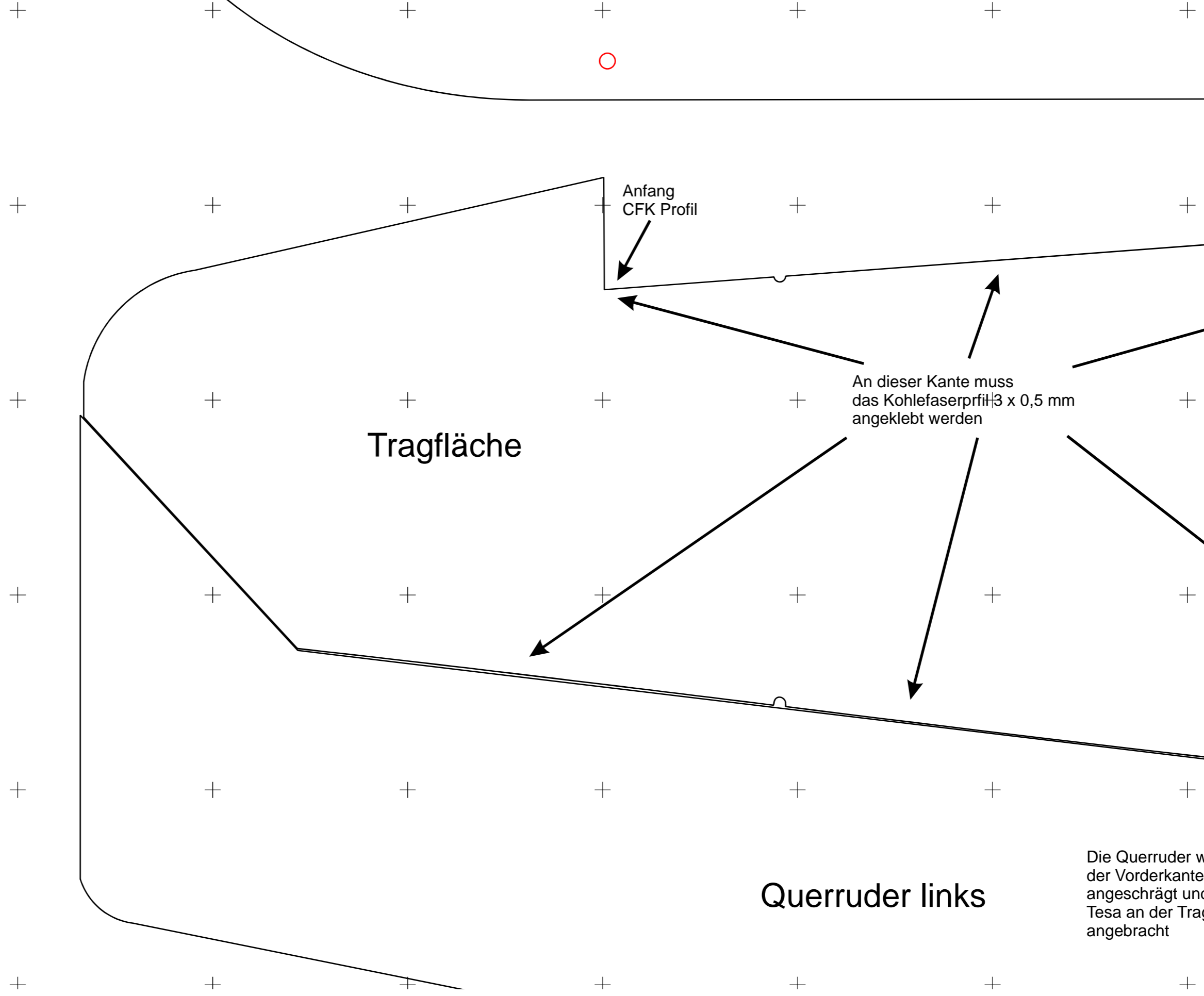
rus

Lausberg
geben





Senkrecht unterteil des Rumpfes



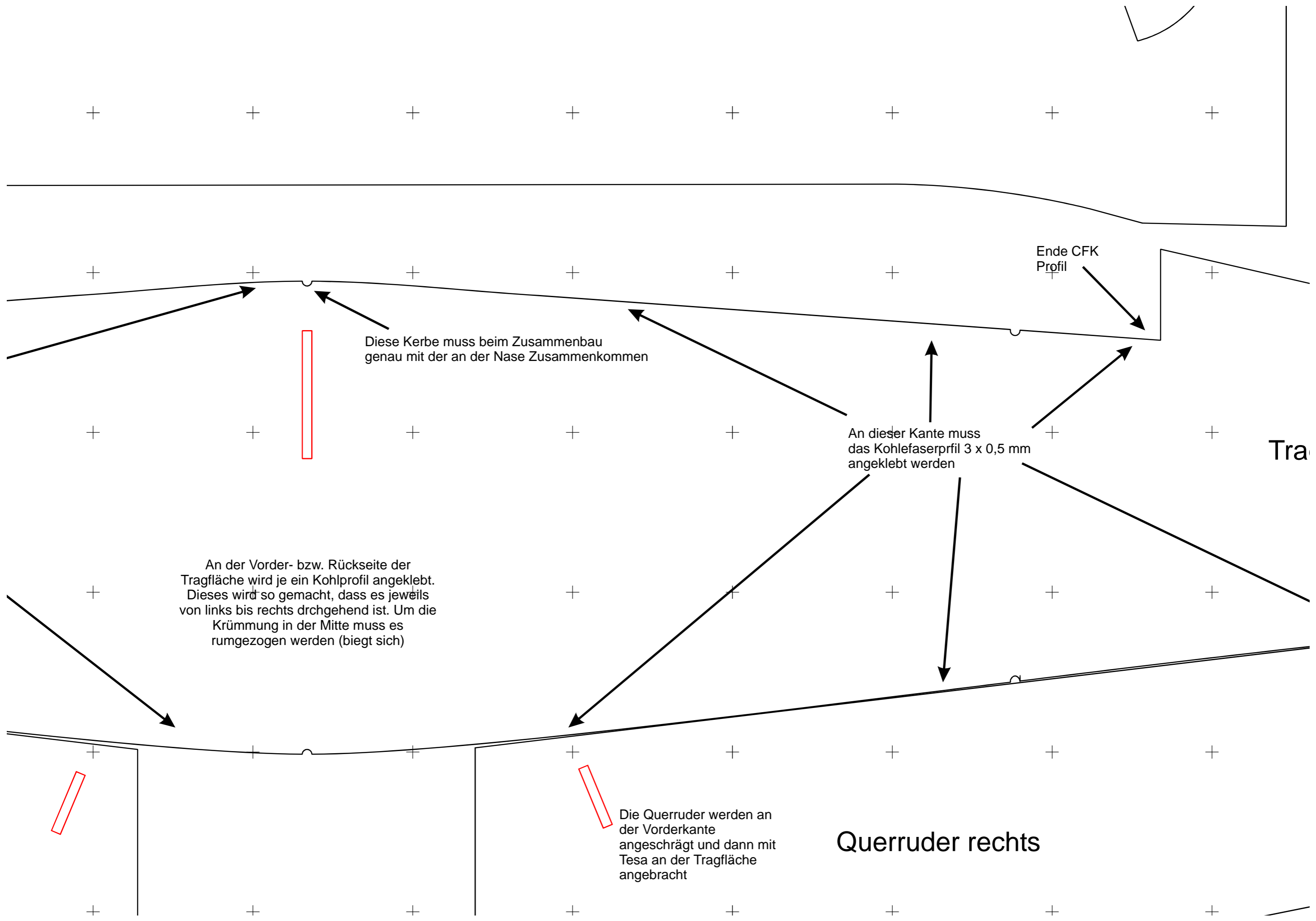
Anfang
CFK Profil

Tragfläche

An dieser Kante muss
das Kohlefaserprofil 3 x 0,5 mm
angeklebt werden

Querruder links

Die Querruder werden an
der Vorderkante
angeschrägt und dann mit
Tesa an der Tragfläche
angebracht



Diese Kerbe muss beim Zusammenbau genau mit der an der Nase zusammenkommen

An dieser Kante muss das Kohlefaserprofil 3 x 0,5 mm angeklebt werden

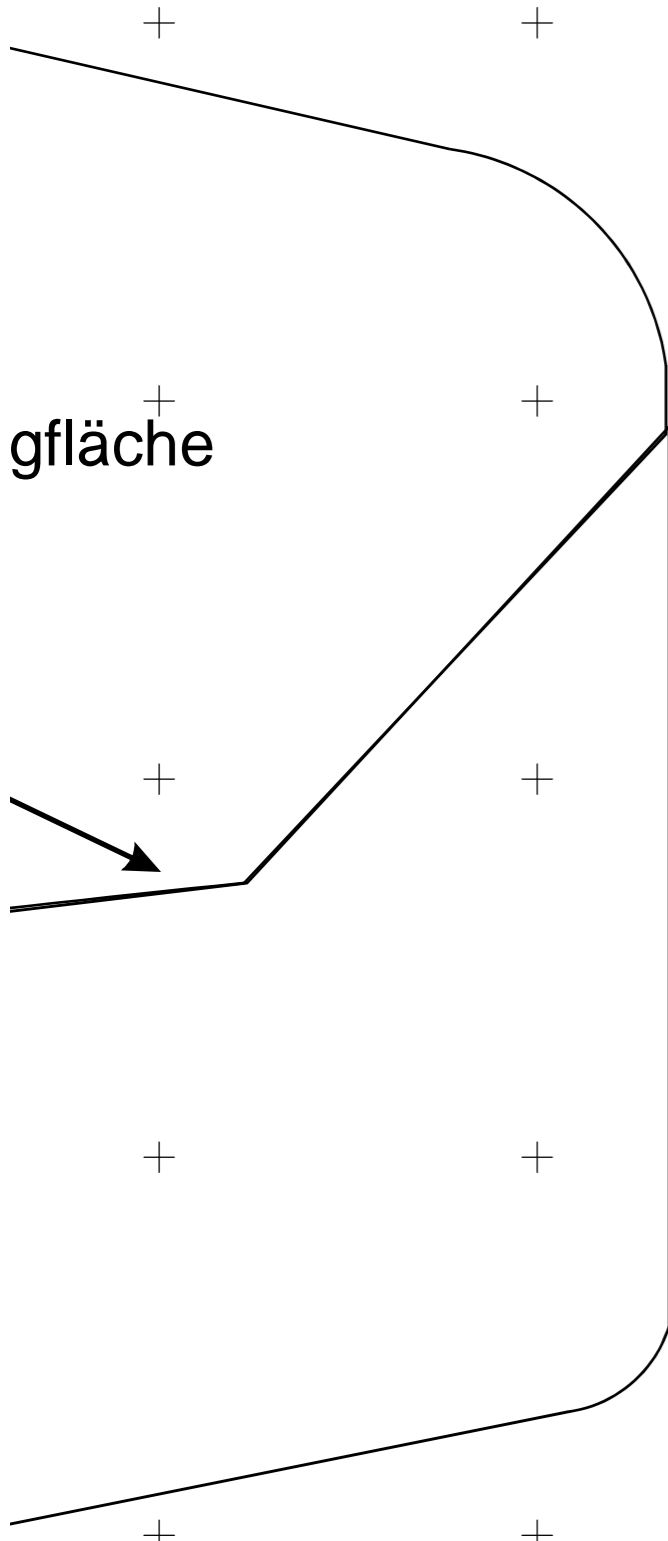
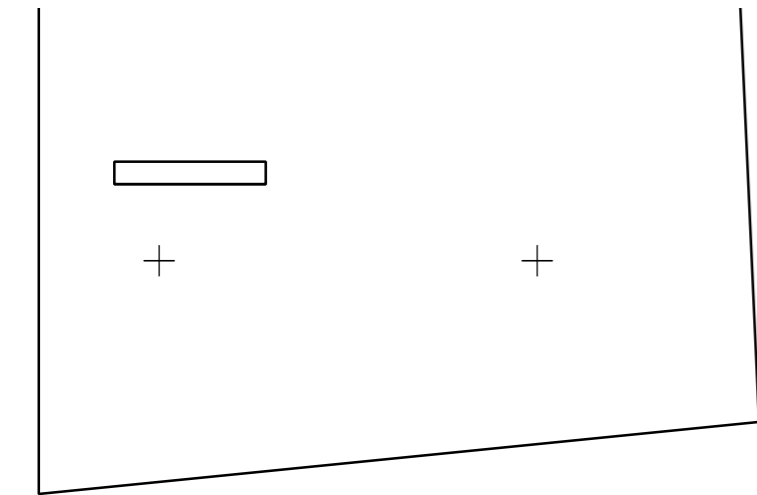
An der Vorder- bzw. Rückseite der Tragfläche wird je ein Kohlprofil angeklebt. Dieses wird so gemacht, dass es jeweils von links bis rechts drchgehend ist. Um die Krümmung in der Mitte muss es rumgezogen werden (biegt sich)

Die Querruder werden an der Vorderkante angeschrägt und dann mit Tesa an der Tragfläche angebracht

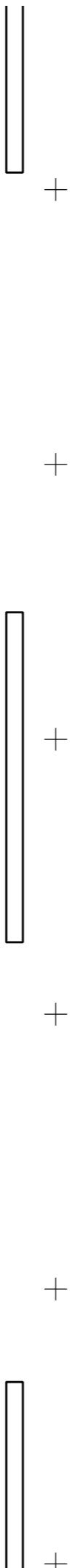
Querruder rechts

Ende CFK Profil

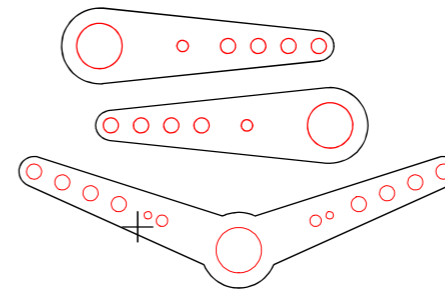
Tra



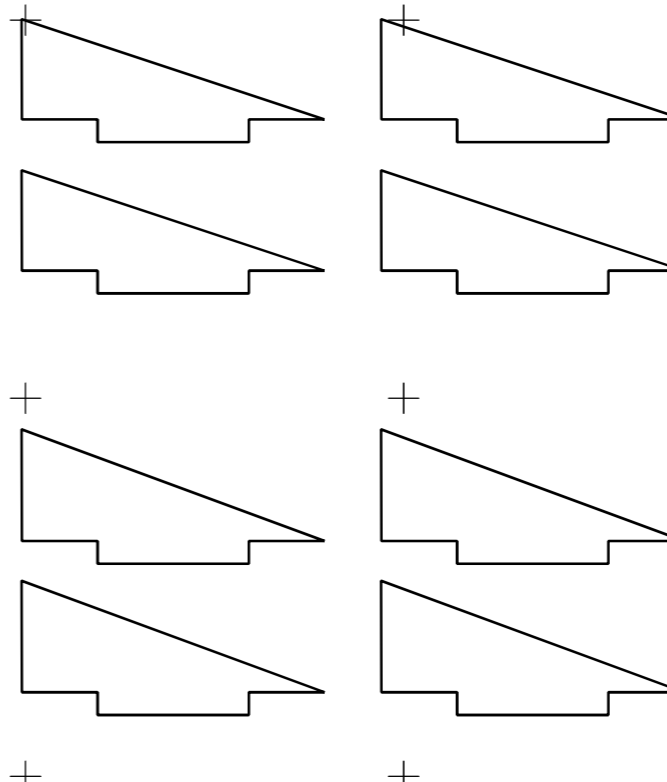
Waagerechter Teil
des Rumpfes

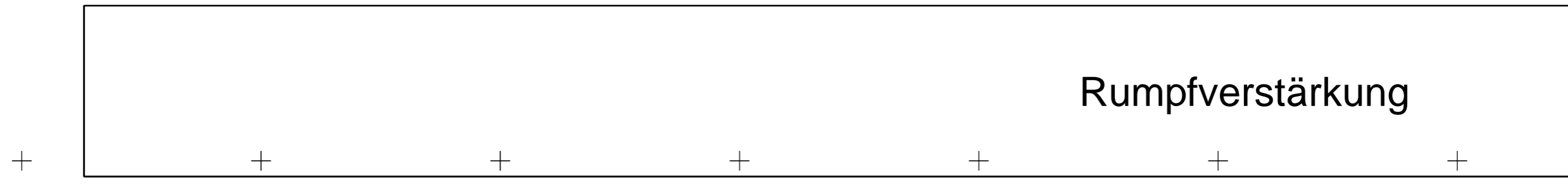
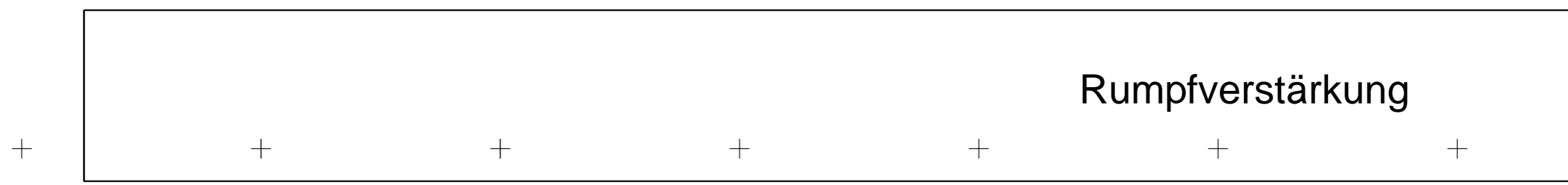
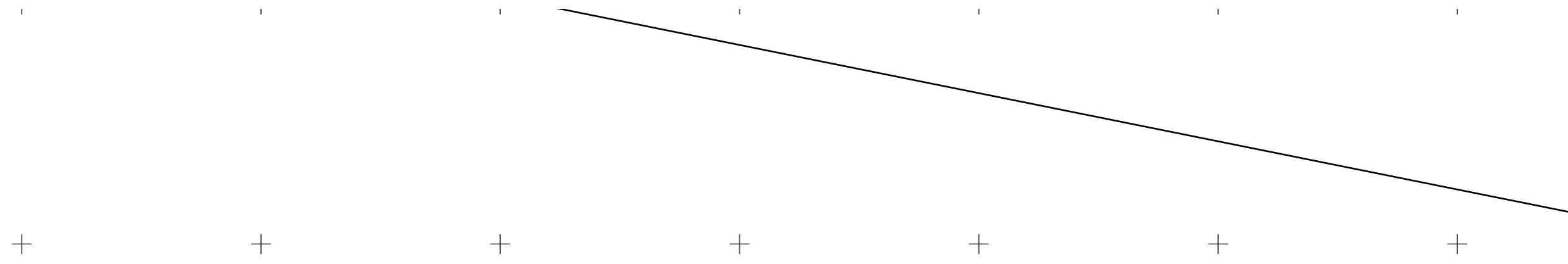


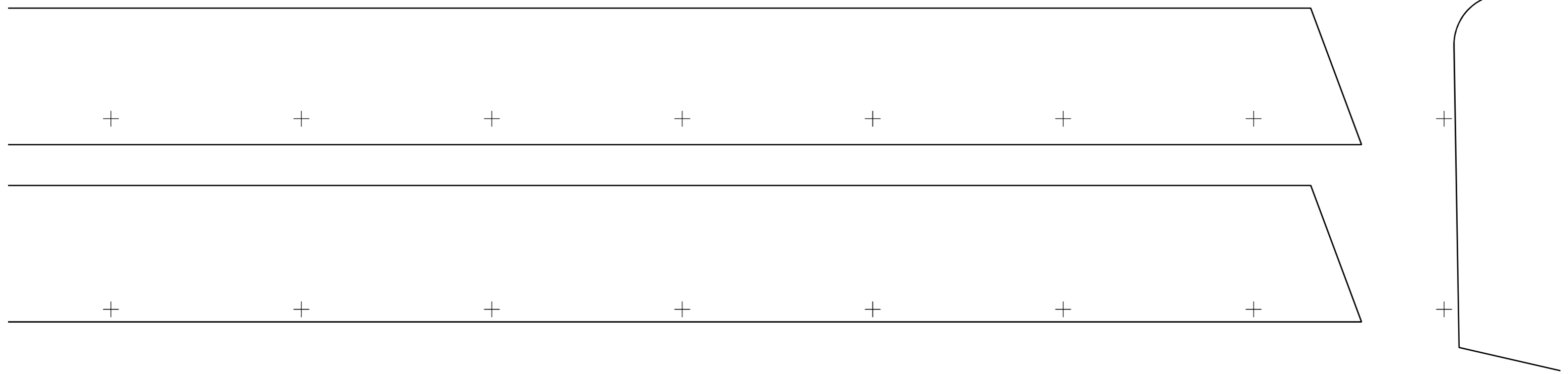
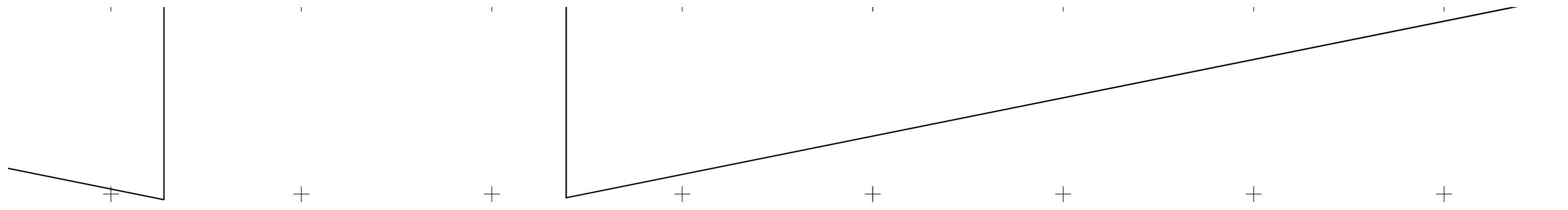
Die Servohörner sollten
aus 1,5 mm Soerrholz oder
dünnen GFK Platten (max 1mm Dicke)
hergestellt werden

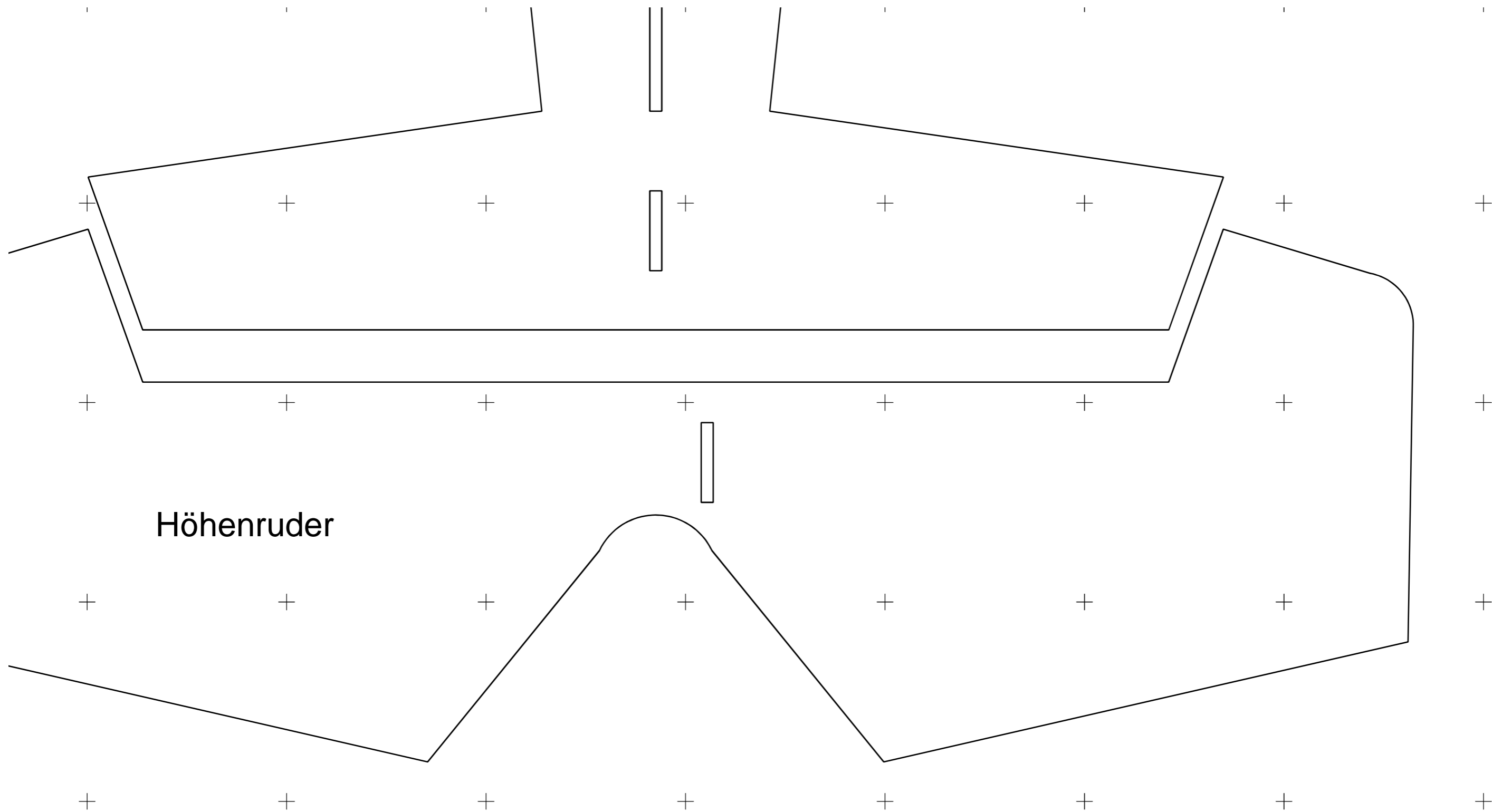


Ruderhörner aus Depron
schneiden









Höhenruder